

北京天海低温设备有限公司

职业病危害现状评价报告

项目负责人：陈凌云

完成日期：2024年12月31日

一、建设单位信息

名称：北京天海低温设备有限公司

地址：北京市通州区潮县镇潮县南三街4号

联系人：孙振瑞

评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2024.09.20	陈凌云、高建明、张高菲	孙振瑞
现场采样	2024.11.04~11.06	岳丰秋、李晓、张红岩、师志、赵海燕、高佳欣、陈凌云、冯占新、李庆林、项世华	孙振瑞

工艺流程

内胆制作

工艺流程：

下料→卷圆→纵缝焊接→内胆组对→内胆环缝焊接→清根气刨→内胆清洗烘干→封头制作→管线连接焊接→封头焊接

内胆制作生产工艺流程图

外层制作

工艺流程：

下料→卷圆→外层纵缝焊接→外层收口→喷砂→外层组对→外层环缝焊接→内胆外层连接焊接→装砂→手工焊阀→喷漆

外层制作生产工艺流程图

二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：电焊烟尘（总尘）、其他粉尘（总尘）、砂轮磨尘（总尘）、氧化铝粉尘（总尘）、噪声、臭氧、氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）、一氧化碳（非高原）、紫外辐射、高温、镍及其无机化合物（按Ni计）、铬及其化合

物（三氧化铬，按 Cr 计）、锰及其无机化合物（按 MnO_2 计）、氟化氢（按 F 计）、甲苯、二甲苯、乙苯、正丁醇、氢氧化钠。

检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
电焊烟尘（总尘）	21	21	100%
其他粉尘（总尘）	1	1	100%
砂轮磨尘（总尘）	8	8	100%
氧化铝粉尘（总尘）	1	1	100%
噪声	46	46	100%
臭氧	21	21	100%
氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）	25	25	100%
一氧化碳（非高原）	22	22	100%
紫外辐射	18	18	100%
镍及其无机化合物（按 Ni 计）	10	10	100%
铬及其化合物（三氧化铬，按 Cr 计）	11	11	100%
锰及其无机化合物（按 MnO_2 计）	10	10	100%
氟化氢（按 F 计）	3	3	100%
甲苯	3	3	100%
二甲苯	3	3	100%
乙苯	3	3	100%
正丁醇	3	3	100%
氢氧化钠	3	3	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布、危害性大小等因素，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是噪声。

三、评价结论及建议

参考《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号）的规定，本项目属于“金属制造业”中的“金属压力容器制造”，危害类别属于“严重”的建设项目。

序号	评价项目	评价结论
1	总体布局	符合
2	设备布局	符合
3	建筑卫生学	符合
4	职业病危害因素	符合
5	职业病防护设施	符合
6	应急救援设施	符合
7	职业健康监护	部分岗位未严格按照要求开展离岗时职业健康检查
8	个人防护用品	符合
9	辅助用室	符合
10	职业卫生管理	职业卫生管理制度及职业卫生管理档案未及时更新，档案内容不完善，工作场所设置有职业病危害告知卡和职业病危害警示标识，但内容不够完善

职业病危害控制措施的建议：

（1）职业健康监护：用人单位应严格按照作业人员实际接触职业病危害因素的种类，并结合现场职业病危害因素检测结果，对各岗位接触职业病危害的作业人员进行上岗前、在岗期间、离岗时的职业健康检查，检查率应为100%，检查项目应齐全，企业职业健康监护应符合《职业健康监护技术规范》的要求。不得安排有职业禁忌的劳动者从事其所禁忌的作业。职业健康检查异常的要及时组织复查，对疑似职业病者要安排诊断，对职业病者要落实职业病待遇。

（2）警示标识：完善警示标识设置情况，应当在工作场所入口处及产生职业病危害的作业岗位或设备附近的醒目位置设置警示标识。警示标识应定期维护保养，并形成记录存档。

（3）建立、健全职业卫生档案和劳动者健康监护档案，并安排专人定期更新档案内容、检查清点，确保档案完整、准确、安全。

（4）对本次评价报告中提出的建议和措施，应尽快整改和落实，并将整改情况汇通评价报告结果一并存入本单位职业卫生档案中备查。

四、影像资料

1、现场调查



2、现场采样

