

## 中煤北京煤矿机械有限责任公司 职业病危害现状评价报告

项目负责人：孙松

完成日期：2024 年 10 月 31 日

### 一、建设单位信息

名称：中煤北京煤矿机械有限责任公司

地址：北京市房山区矿机路 1 号

联系人：张子龙

### 评价单位信息

工作内容	时间	人员	企业陪同人
现场调查	2024.06.06	孙松、师志、卢蕊枝	张子龙
现场采样	2024.07.29-08.09	陈凌云、孙松、赵海燕、李伟、张红岩、刘海明、张浩天、李庆林、高佳欣、李晓、师志、冯占新	张子龙

### 工艺流程

#### 保密

### 二、职业病危害因素与检测结果

职业病危害因素：砂轮磨尘（总尘）、其他粉尘（总尘）、电焊烟尘（总尘）、锰及其无机化合物（按  $MnO_2$  计）、金属镍与难溶性镍化合物（按 Ni 计）、氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）、臭氧、一氧化碳（非高原）、氧化锌、氯化氢及盐酸、硫酸及三氧化硫、三氧化铬、铬酸盐、重铬酸盐（按 Cr 计）、氢氧化钠、乙酸丁酯、丙酮、正丁醇、丙烯酸、二氧化锡（按 Sn 计）、铅烟、硫化氢、氨、二甲苯、甲醇、过氧化氢、氯、紫外辐射、噪声、高温、激光辐射。

#### 检测结果：

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
砂轮磨尘（总尘）	2	2	100%
其他粉尘（总尘）	6	6	100%
电焊烟尘（总尘）	17	17	100%
锰及其无机化合物（按 $MnO_2$ 计）	11	11	100%
金属镍与难溶性镍化合物（按 Ni 计）	12	12	100%

职业病危害因素	评价检测点数	检测合格点数	合格率
氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）	22	22	100%
臭氧	17	17	100%
一氧化碳（非高原）	22	22	100%
氧化锌	2	2	100%
氯化氢及盐酸	2	2	100%
硫酸及三氧化硫	3	3	100%
三氧化铬、铬酸盐、重铬酸盐（按Cr计）	3	3	100%
氢氧化钠	4	4	100%
乙酸丁酯	7	7	100%
丙酮	7	7	100%
正丁醇	7	7	100%
丙烯酸	5	5	100%
二氧化锡（按Sn计）	1	1	100%
铅烟	1	1	100%
硫化氢	3	3	100%
氨	4	4	100%
二甲苯	1	1	100%
甲醇	1	1	100%
过氧化氢	1	1	100%
氯	1	1	100%
紫外辐射	11	11	100%
噪声	81	81	100%
高温	2	2	100%
激光辐射	1	1	100%

综合现场检测结果及各职业病危害因素在工作场所的浓度（强度）、分布等因素，结合劳动者接触危害因素的危害性大小，确定该项目需重点防护的职业病危害因素是噪声、电焊烟尘（总尘）、锰及其无机化合物（按MnO<sub>2</sub>计）、硫

酸、盐酸、氢氧化钠、三氧化铬、铬酸盐、重铬酸盐（按 Cr 计）、硫化氢、氨、过氧化氢。

### 三、评价结论及建议

参考《建设项目职业病危害风险分类管理目录》（国卫办职健发〔2021〕5号）的规定，本项目属于“专用设备制造业”中的“采矿、冶金、建筑专用设备制造”，危害类别属于“职业病危害严重的建设项目”。

项目	判断	存在问题简要说明
1. 总体布局	符合	--
2. 设备布局	符合	--
3. 建筑卫生学	符合	--
4. 职业病危害因素检测	符合	--
5. 职业病防护设施	基本符合	职业病防护设施维护保养记录不完善
6. 应急救援设施	基本符合	热镀中心电镀车间冲淋洗眼器水压不足
7. 职业健康监护	基本符合	部分岗位劳动者未按要求开展离岗时职业健康检查
8. 个人防护用品	基本符合	热镀中心电镀车间镀锌工、镀铬工防毒面具选型不正确
9. 辅助用室	符合	--
10. 职业卫生管理机构	符合	--
11. 职业卫生管理制度及档案	基本符合	部分制度及档案内容未及时更新
12. 职业病危害告知	基本符合	警示标识设置不全面
13. 职业卫生培训	符合	--
14. 职业病危害项目申报	符合	--
15. 职业病危害防治经费	符合	--
16. 职业病防治规划及实施情况	符合	--
17. 既往职业卫生现状评价建议落实情况	基本符合	部分落实

职业病危害控制措施的建议：

职业卫生管理档案及制度。建议用人单位补充完善职业健康管理档案内容，及时进行更新。

职业健康监护。建议用人单位按照《用人单位职业健康监督管理办法》、《职

业健康监护技术规范》等有关规定，明确各岗位职业健康监护类型，针对离岗人员，组织离岗时的职业健康检查，费用由用人单位承担，针对检查结果需要复查人员及时安排复查，并将检查结果及时、如实以书面形式告知劳动者。并加强职业健康监护档案的管理，妥善保管职业健康监护相关资料。

**警示标识。**建议在各作业工位及主要设备旁醒目位置张贴警示标识及危害告知卡，并应定期检查，发现有破损、变形、变色、图形符号脱落、亮度老化等影响使用的问题时应及时修整或更换。

**应急救援。**建议用人单位加强对电镀车间冲淋洗眼器的维护保养，设施水源应为洁净水源，水压满足 0.2MPa-0.5MPa，水温应介于 15.6-37.8℃ 之间，同时应设置清晰的标识，并按照规定定期维护保养以确保其正常运行。

另外，用人单位所在地夏季炎热，厂房为框架结构建筑，各岗位劳动者作业场所虽在室内，但在高温季节，自然通风不畅或无风等情况下，会使得厂房内室温升高，尤其涉及大量焊接及钎焊作业，热镀中心热处理车间热处理工、结构中心金属结构二部时效工相关作业场所可能会导致劳动者中暑的现象发生，作业时间尽量避开高温时段。建议用人单位针对高温中暑开展相关应急演练工作。

同时应加强人员培训，针对突发情况所产生的危害性及应急措施等内容进行告知，熟知应急救援设施的位置及使用方法，加强对相关岗位人员的监督管理，避免职业病危害事故的发生。

**职业病防护设施。**建议用人单位定期对职业病防护设施进行维护保养，保证其能正常运行，同时应进一步完善相关维护保养记录，并妥善保存。

**个人防护用品。**针对镀锌工、镀铬工岗位作业过程会接触到的硫酸、盐酸等酸性气体，建议用人单位为其岗位劳动者配备防毒面具选择针对酸性气体的防护类型的配套滤毒盒，同时相关防护用品应满足《呼吸防护 自吸过滤式防毒面具》（GB 2890-2022）标准要求。

建议用人单位进一步加强对外委单位作业人员的监督管理，要求按规定开展相关工作，妥善保管外委单位相关劳动者职业健康监护档案等相关资料。

**针对措施，**应尽快整改落实，并将整改情况同评价报告结果一并存入本单位职业卫生档案中备查。



#### 四、影像资料

##### 1、现场调查



##### 2、现场采样

